

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**  
**ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH**

**ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH**  
akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji  
certyfikat akredytacji nr AB 023  
**LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH (LP)**



## **KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1+A1:2010**

Nr umowy: 0534/11/Z00NPU

<b>Zleceniodawca:</b>	Remmers Polska Sp. z o.o. ul. Sowie 8 62-080 Tarnowo Podgórne
<b>Opracowana przez:</b>	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
<b>Nazwa wyrobu:</b>	System wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm
<b>Raport klasyfikacyjny nr:</b>	0534.1/11/Z00NPU
<b>Wydanie numer: 1</b>	Egzemplarz nr: 1
<b>Data wydania:</b>	2011-05-13

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z 4 stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

### **1. Wprowadzenie**

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną systemowi wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm, zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1+A1:2010.

### **2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie**

#### **2.1 Postanowienia ogólne**

System wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm stosowany jest do wykonywania wewnętrznych izolacji cieplnych budynków.

## 2.2 Opis wyrobu

Wyrób opisano poniżej (zgodnie z deklaracją producenta).

System wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm składa się z następujących komponentów:

1. Zaprawa klejowa do płyt termoizolacyjnych systemu iQ-Therm (zużycie na m<sup>2</sup> powierzchni około 8,0 kg; zawartość substancji organicznych 0%), produkcji firmy Remmers Baustofftechnik, Bernhard Remmers Str. 13 49624 Lönigen, Niemcy,
2. Płyty z pianki poliuretanowej iQ-Therm o gęstości 45 kg/m<sup>3</sup>, klasy E wg EN 13501-1, produkcji firmy Remmers Baustofftechnik, Bernhard Remmers Str. 13 49624 Lönigen, Niemcy,
3. Tynk zbrojony systemu iQ-Therm (zużycie na m<sup>2</sup> powierzchni około 9,0 kg; zawartość substancji organicznych 0 %), produkcji firmy Remmers Baustofftechnik, Bernhard Remmers Str. 13 49624 Lönigen, Niemcy,
4. Siatka zbrojąca iQ-TEX o gramaturze 105 g/m<sup>2</sup>, produkcji firmy Remmers Baustofftechnik, Bernhard Remmers Str. 13 49624 Lönigen, Niemcy,
5. Farba zewnętrzna iQ-PAINT stosowana w systemie wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm:

Farba	Zużycie	Zawartość substancji organicznych [%]
iQ-PAINT	0,2 kg/m <sup>2</sup>	0

Producentem systemu wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm jest firma Remmers Polska Sp. z o.o., ul. Sowia 8, 62-080 Tarnowo Podgórne.

## 3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

### 3.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	Remmers Polska Sp. z o.o. ul. Sowia 8 62-080 Tarnowo Podgórne	LP01-0534/11/Z00NPU System wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm	PN-EN 13823:2004
		LP02-0534/11/Z00NPU System wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm	PN-EN ISO 11925-2:2004

### 3.2 Wyniki badań

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 11925-2 LP02-0534/11/Z00NPU Oddziaływanie płomienia powierzchniowe Ekspozycja 30 s	Fs ≤150 mm	6	(-)	T
	Płonące krople/cząstki		(-)	N

PN-EN 13823 LP01-0534/11/Z00NPU	FIGRA <sub>0,2MJ</sub>	3	0,0	(-)
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub>		0,0	(-)
	LFS < edge		(-)	T
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		0,1	(-)
	SMOGR <sub>A</sub> [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		1,1	(-)
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		46,6	(-)
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
(-): nie dotyczy Y: TAK N: NIE				

#### 4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

##### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010.

##### 4.2 Klasyfikacja

Wyrób, system wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm, w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

**B**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s1**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<b>B</b>	-	<b>s</b>	<b>1</b>	,	<b>d</b>	<b>0</b>

tj.: **B-s1,d0**

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: B-s1,d0**

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla wyrobu „niezapalnego, niekapiącego i nieodpadającego pod wpływem ognia oraz nierozprzestrzeniającego ognia” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75 z 12 kwietnia 2002, poz.690 z późniejszymi zmianami).

##### 4.3 Zakres zastosowania

Klasyfikacja obowiązuje dla płyt z pianki poliuretanowej, co najmniej klasy E wg PN-EN 13501-1, zgodnego z opisem w punkcie 2.2.

Niniejsza klasyfikacja dotyczy systemu wewnętrznej izolacji termicznej iQ Therm opisanego w punkcie 2.2 mocowanego bezpośrednio do elementów o klasach reakcji na ogień A1 i A2 lub płyty gipsowo kartonowej. System mocowany jest mechanicznie lub przy użyciu zaprawy klejącej iQ-Fix .

## 5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniona metoda badania,
  - nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobatą techniczna wyrobu,
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport klasyfikacyjny został wydany w 3 egzemplarzach. Poświadczony kopie mogą być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu.

Jeżeli producent deklaruje wyrób w systemie 3 oceny zgodności to:

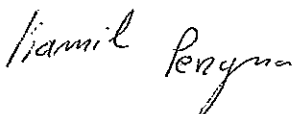
Klasyfikacja określana dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji zgodności producenta w zakresie systemu 3 oceny zgodności i oznakowania CE zgodnie z dyrektywą Wyroby budowlane.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana w aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. dodawanie retardantów, ograniczanie zawartości części organicznych lub dodawanie wypełniaczy), które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 3 jest właściwy.

W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek.

Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

**Podpisał**



mgr inż. Kamil Perzyna

**Zaakceptował**

KIEROWNIK  
Zakładu Badań Ogniwych

  
dr Andrzej Borowy

dr inż. Andrzej Kolbrecki