

Instrukcja Techniczna Numer artykułu 0905

Epoxy BH 100

(Viscacid Epoxi Bauharz nowa)

Przezroczysta żywica epoksydowa
do uniwersalnego stosowania

Obszary stosowania

Niepigmentowe spoiwo epoksydowe do stosowania jako impregnat, warstwa gruntująca, warstwa szczipna, warstwa wyrównawcza oraz do sporządzania odpornych na naciski zapraw, powłok rozlewnych oraz powłok zasypywanych.

Przykłady zastosowań:

- Centra handlowe
- Warsztaty
- Hale fabryczne
- Często używane schody
- Montażownie
- Hale stoczniove
- Magazyny ciężkich towarów
- Hale ciężkich pojazdów, jak ciężarówki i samoloty

Dane techniczne produktu

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka
Gęstość (25°C):	1,07 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Lepkość (25°C):	900 mPas	50 mPas	650 mPas
Wytrzymałość na ściskanie:	zaprawa* 1:10 67 N/mm ²		
Wytrzymałość na zginanie:	23 N/mm ²		

* Zaprawa z żywicy z piaskiem normowym

Właściwości produktu

Przezroczysta, dwuskładnikowa płynna żywica epoksydowa na bazie bisfenolu A:

- niska lepkość
- dobra zdolność penetracji
- nie zawiera plastyfikatorów
- nie zawiera nonylo- i alkenylofenolu
- bardzo odporna mechanicznie
- odporna chemicznie

Podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm².

Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi.

- Beton maks. 4 % wag.
- Jastrych cementowy maks. 4 % wag.
- Jastrych anhydrytowy maks. 0,3 % wag.
- Jastrych magnezytowy 2 - 4 % wag.

W jastrychach anhydrytowych i magnezytowych należy bezwzględnie wykluczyć wnikanie wilgoci z elementów budowlanych lub z gruntu.

Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania. Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić używając systemu zapraw Remmers PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie preparatu

Do żywicy (składnik A) w całości utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać, przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy epoksydowych podczas powolnego mieszania dodawana jest odpowiednia dla danego zastosowania ilość kruszywa.

Gotową mieszankę zaraz po jej sporządzeniu nakłada się na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Proporcje mieszania

71 : 29 części wagowych

Czas przydatności do stosowania

W temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej powietrza 60% ok. 25 minut. Wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają dopuszczalny czas przetrzymywania wymieszanej masy w pojemniku.

Wskazówki wykonawcze

Metoda nakładania

W zależności od zastosowania - raklą gumową, wałkiem do epoksydów lub pacą stalową.

Przerwy technologiczne

Przerwy pomiędzy poszczególnymi etapami prac powinny w temp. 20°C wynosić co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 2 dni. Jeżeli przerwy przekraczają 48 godzin, to powierzchnię poprzednio nałożonej warstwy należy obsypać suchym piecowo piaskiem kwarcowym. Podany czas w przypadku wyższych temperatur ulega skróceniu, a w niższych wydłuża się.

Temperatura stosowania

Temperatura materiału, otaczającego powietrza i podłoża powinna wynosić co najmniej 8 °C, a maksymalnie 30 °C. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Czas schnięcia

W temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej powietrza 60%: można chodzić po 1 dniu, obciążać mechanicznie po 3 dniach. Powłoka jest całkowicie stwardniała po 7 dniach. W niskich temperaturach czasy te są odpowiednio dłuższe.

Podczas twardnienia (około 24 godz. w temperaturze 20°C) nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Przykłady zastosowań

Impregnacja / wzmocnienie:

Czystą żywicę należy rozcieńczyć dodając 20% wagowych Remmers Verdünnung V 101 i nanieść na powierzchnię aż do nasycenia, a następnie rozprowadzić odpowiednim narzędziem, np raklą gumową i wetrzeć w podłoże używając wałka do epoksydów. Zużycie wynosi w zależności od rodzaju podłoża ok. 0,30-0,50 kg/m² żywicy epoksydowej.

Gruntowanie:

Czystą żywicę nakłada się na podłoże aż do nasycenia. Za pomocą odpowiednich narzędzi, na przykład rakli gumowej, rozprowadza się w taki sposób, aby całkowicie wypełnić pory podłoża. Następnie za pomocą wałka do epoksydów wwałkowuje się w podłoże. Zużycie wynosi w zależności od rodzaju podłoża ok. 0,30-0,50 kg/m² żywicy epoksydowej.

Warstwa wyrównująca / szpachlówka drapana:

Materiał wypełniony w stosunku maksymalnie 1:1 części wagowych nakłada się na zagruntowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą pacy stalowej, a w razie potrzeby odpowietrza wałkiem kolczastym.

Zużycie na mm grubości warstwy: ok. 0,85 kg/m² żywicy epoksydowej i 0,85 kg/m² Remmers SelectMix 05.

Powłoka rozlewna / warstwa zasypywana:

Materiał wypełniony w stosunku maksymalnie 1:1,5 części wagowych nakłada się na zagruntowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą pacy ząbkowanej lub rakli

ząbkowanej i odpowietrza wałkiem kolczastym.

Zużycie na warstwę o grubości 1,5 mm: ok. 1,00 kg/m² żywicy epoksydowej i 1,05 kg/m² Remmers SelectMix SBL.

Jastrych epoksydowy szczelny dla cieczy:

Materiał wypełniony w stosunku maksymalnie 1:5 części wagowych rozprowadza się pacą stalową i wygładza.

Zużycie na mm grubości warstwy: ok. 0,3 kg/m² żywicy epoksydowej i 1,5 kg/m² Remmers SelectMix 25.

Jastrych epoksydowy o otwartych porach:

Materiał wypełniony w stosunku maksymalnie 1:10 części wagowych rozprowadza się pacą stalową i wygładza. Zużycie na mm grubości warstwy: ok. 0,2 kg/m² żywicy i 2,0 kg/m² Remmers SelectMix 25.

Narzędzia, czyszczenie

Paca stalowa, paca ząbkowana, rakla gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka lub mieszarka przeciwbieżna. Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione badania wykonano w warunkach laboratoryjnych (20 °C), na kolo-rach standardowych. W przypadku stosowania na placu budowy uzyskane wartości mogą różnić się od podanych w instrukcji technicznej.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Powłoka nie jest odporna na obciążenia pochodzące z metalowych lub poliamidowych kół pojazdów!

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i czynników atmosferycznych generalnie nie są stabilne kolorystycznie.

Dalsze wskazówki na temat stosowania i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w aktualnych instrukcjach technicznych, jak

również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania.

Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie

Rodzaj opakowania:

Pojemniki blaszane
1 kg, 2,5 kg, 10 kg i 25 kg

Zużycie:

W zależności od rodzaju zastosowania 0,2-0,85 kg/m².

Składowanie:

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niewymieszane, przechowywane w miejscu chłodnym ale chronionym przed mrozem - co najmniej 12 miesięcy.

Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Kod GIS: RE 01

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Grupa (LB): j
Stopień 2 (2010): maks. 500 g/l
Stopień 1 (2007): maks. 550 g/l

Ten produkt zawiera < 500 g/l

	
Remmers Baustofftechnik Bernhard Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen	
07	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4	
Epoxy BH 100	
Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)	
Reakcja na ogień	B _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD ²⁾
Odporność na ścieranie	≤ AR 1 ¹⁾
Przyczepność	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia	≥ IR 4
Izolacyjność akustyczna	NPD ²⁾
Dźwiękochłonność	NPD ²⁾
Opór cieplny	NPD ²⁾
Odporność chemiczna	NPD ²⁾

1) Oznaczane w oparciu o metodę BCA na gładkich powierzchniach

2) NPD: Właściwości nie określono

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

