

Instrukcja Techniczna  
Numer artykułu 0916

## Epoxy FAS 100

Tolerująca wszystkie podłoża,  
przezroczysta żywica epoksydowa

### Obszary stosowania

Nie pigmentowane spoiwo epoksydowe do stosowania w charakterze impregnatu, gruntu, warstwy wyrównującej i do sporządzania zapraw odpornych na naciski, zapraw rozlewnych, warstw zasypywanych kruszywem kwarcowym. Specjalna warstwa gruntująca pod żywice poliuretanowe:

#### Przykłady zastosowań:

- Markety
- Warsztaty
- Hale produkcyjne
- Hale montażowe
- Przemysł spożywczy
- Rzeźnie
- Piekarnie

### Dane techniczne produktu

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka
Gęstość:	1,07 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość:	900 mPas	500 mPas	950 mPas
	1:10 zaprawa*		
Wytrzymałość na ściskanie:	56 N/mm <sup>2</sup>		
Wytrzymałość na zginanie	23 N/mm <sup>2</sup>		
* zaprawa epoksydowa z kruszywem Remmers SelectMix 25			

### Właściwości produktu

Przezroczysta dwuskładnikowa płynna żywica epoksydowa na bazie bisfenolu A/F:

- idealna pod powłoki PUR
- tolerancyjna wobec podłoża
- dobre własności penetracyjne
- wolna od plastyfikatorów
- wolna od nonylofenolu ifenolu
- wytrzymała mechanicznie
- odporna chemicznie

### Podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścierni gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Wytrzymałość na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup>, a na ściskanie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.

Podłoża mogą być matowo wilgotne, nie mogą być jednak pokryte warstwą wody.

- Beton maks. 6 % wag.
- Jastrych cementowy maks. 6 % wag.

Stal, stal szlachetną, aluminium, okładziny ceramiczne należy zbadać pod kątem podatności na powlekanie, w razie potrzeby należy wykonać powierzchnie próbne. Podłoża te muszą się nadawać do piaskowania lub szlifowania.

W przypadku matowo wilgotnych

podłoży generalnie niezbędne jest dwukrotne gruntowanie.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować w odpowiedni sposób (np. metodą śrutowania lub ścierania tarczą diamentową) tak, aby spełniało przedstawione wymagania. Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić zaprawami epoksydowymi Remmers.

### Przygotowanie preparatu

Utwardzacz (składnik B) należy w całości wlać do podstawowej masy (składnik A), dokładnie wymieszać, przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać. W systemach wypełnianych, do mieszanki żywicy epoksydowej, podczas powolnego mieszania dodawana jest odpowiednia dla danego zastosowania ilość wypełniacza. Gotową mieszanekę, bezpośrednio po przygotowaniu należy wylać na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi.

### Proporcje mieszania

71 : 29 części wagowych

### Czas przydatności do stosowania po wymieszaniu

W temp. 20 °C i przy 60 % wilgotności względnej powietrza około 30 minut. Wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają dopuszczalny czas przetrzymywania wymieszanej masy w pojemniku.

### Wskazówki dotyczące układania

#### Metoda nakładania:

W zależności od zastosowania rakłą gumową, ząbkowaną rakłą gumową, ząbkowaną rakłą stalową, wałkiem do materiałów epoksydowych lub pacą gładką.

#### Czasy przerw technologicznych:

W temperaturze 20 °C czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami prac powinny wynosić co najmniej 16 godzin i maksymalnie 2 dni. Jeśli czasy przerw wynoszą powyżej 48 godzin, to powierzchnię wykonaną w poprzednim etapie należy obsypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo. Wyższe temperatury powodują skrócenie a niższe wydłużenie podanego czasu.

### Temperatura obróbki:

Temperatura materiału, otaczającego powietrza i podłoża powinna wynosić co najmniej 8 °C, a maks. 30 °C. Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

### Czas schnięcia:

W temp. 20 °C i przy 60 % wilgotności względnej powietrza: można chodzić po upływie 16 godzin, obciążać mechanicznie po 2 dniach, a pełną wytrzymałość powłoka uzyskuje po 7 dniach. W niższych temperaturach czasy te odpowiednio się wydłużają. Podczas procesu twardnienia (około 24 godziny w temp. 20 °C) naniesiony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić zakłócenia powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

### Przykłady zastosowań

#### Gruntowanie:

Czystą żywicę nakłada się na powierzchnię aż do nasycenia. Używając odpowiednich narzędzi, na przykład rakli gumowej, rozprowadza się materiał w taki sposób, aby całkowicie wypełnić pory podłoża. Następnie należy wywałkować powierzchnię wałkiem do materiałów epoksydowych. Zużycie w zależności od rodzaju podłoża i zastosowania: ok. 0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>.

#### Warstwa wyrównująca/ szpachlówka drapana:

Materiał wypełniony w stosunku maks. 1:1 wg części wagowych wylewa się na zagruntowane powierzchnie, rozprowadza odpowiednią pacą i w razie potrzeby wałkuje wałkiem kolczastym. Zużycie na 1 mm grubości warstwy: około 0,85 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej i 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers SelectMix 05.

#### Jastrych rozlewny/warstwa obsypywana:

Materiał wypełniony w stosunku 1:1,5 wg części wagowych wylewa się na zagruntowane powierzchnie, rozprowadza pacą ząbkowaną albo gumową rakłą ząbkowaną i wałkuje wałkiem kolczastym.

Zużycie przy warstwie o grubości 1,5 mm: ok. 1,00 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej i 1,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers SelectMix SBL.

### Narzędzia, czyszczenie

Paca do wygładzania, paca ząbkowana, rakla gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka, ew. mieszarka przeciwbieżna. Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy czyścić natychmiast, na świeżo z użyciem V 101.

### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) używając standardowych odcieni. Przy stosowaniu na placu budowy można uzyskać wartości nieznacznie różniące się od podanych w instrukcji technicznej. Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, po których poruszają się pojazdy z kołami metalowymi lub poliamidowymi! Z uwagi na różną chłonność podłoży mineralnych na zaimpregnowanej powierzchni mogą tworzyć się jaśniejsze i ciemniejsze plamy. Pod wpływem promieniowania UV i czynników atmosferycznych żywice epoksydowe generalnie mogą zmieniać kolor. Dalsze wskazówki na temat sposobu stosowania, systemów powłok posadzkowych i pielęgnacji wymienionych produktów znajdują się w aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania.

### Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie

#### Rodzaj opakowania:

Pojemniki z blachy 2,5 kg, 10 kg i 25 kg

#### Zużycie:

W zależności od rodzaju zastosowania od 0,25 do 0,85 kg/m<sup>2</sup>.

#### Składowanie:

W oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, nie wymieszane, przy składowaniu w miejscu zabezpieczonym przed mrozem co najmniej 12 miesięcy.

**Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie**

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.


**Kod GIS: 01****Chem VOC Farb V (2004/42/EG):**

Grupa (LB): j

Stopień 2 (2010): maks. 500 g/l

Stopień 1 (2007): maks. 550 g/l

Ten produkt zawiera &lt; 500 g/l

	
<b>Remmers Baustofftechnik Bernhard Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Epoxy BH 100</b>	
Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)	
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD <sup>2)</sup>
Odporność na ścieranie	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Przyczepność	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia	≥ IR 4
Izolacyjność akustyczna	NPD <sup>2)</sup>
Dźwiękochłonność	NPD <sup>2)</sup>
Opór cieplny	NPD <sup>2)</sup>
Odporność chemiczna	NPD <sup>2)</sup>

1) Oznaczane w oparciu o metodę BCA na gładkich powierzchniach

2) NPD: Właściwości nie określono

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

0916 IT 12.09

