

Instrukcja Techniczna  
Numer artykułu 1160

# Epoxy ST 100

(nowa Viscacid Epoxi Bauharz 50)

Przezroczysta żywica gruntująca i zaprawowa

## Obszary stosowania

Niepigmentowane spoiwo na bazie żywicy epoksydowej stosowane do impregnacji, gruntowania, jako warstwa szczerwna, warstwa wyrównawcza oraz do sporządzania zapraw odpornych na naciski, powłok samorozlewnych i warstw zasypywanych przy wykonywaniu powłok z posypką:

### Przykłady zastosowań:

- Centra handlowe
- Warsztaty
- Często używane schody
- Hale produkcyjne
- Hale montażowe
- Hale stoczniowe
- Magazyny ciężkich towarów

## Dane techniczne produktu

	składnik A	składnik B	mieszanka
Gęstość(25°C):	1,13 g/cm <sup>3</sup>	0,99 g/cm <sup>3</sup>	1,09 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość ((25°C):	1000 mPas	200 mPas	750 mPas
Wytrzymałość na ściskanie:	1:10* zaprawa 42 N/mm <sup>2</sup>		
Wytrzymałość na zginanie:	11 N/mm <sup>2</sup>		

\* Zaprawa epoksydowa z kruszywem Remmers SelectMix 25

## Właściwości

Przezroczysta, dwuskładnikowa płynna żywica epoksydowa na bazie bisfenolu A:

- niska lepkość
- dobra zdolność penetracji
- nie zawiera plastyfikatorów
- nie zawiera nonylofenolu i alkenylofenolu
- odporna mechanicznie
- odporna chemicznie

## Podłoże

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścieru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.

Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi.

- Beton maks. 4 % wag.
- Jastrych cementowy maks. 4 % wag.
- Jastrych anhydrytowy maks. 0,5 % wag.
- Jastrych magnezytowy 2 - 4 % wag.

W jastrychach anhydrytowych i magnezytowych należy absolutnie wykluczyć wnikanie wilgoci z elementów budowli lub gruntu.

## Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować za pomocą odpowiednich metod, np. metodą śrutowania lub ścierania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania. Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić zaprawami

systemu Remmers PCC lub za pomocą epoksydowymi Remmers EP.

### Przygotowanie preparatu

Do żywicy dodać utwardzacz. Intensywnie mieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (maks. 400 obr./min.). Przełąć do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy epoksydowych podczas powolnego mieszania dodawana jest odpowiednia dla danego zastosowania ilość wypełniacza. Następnie całość należy ponownie dobrze wymieszać, wyłać na powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi.

### Proporcje mieszania

3 : 1 części wagowych

### Czas przydatności do obróbki

W temp. 20 °C i przy 60 % wilgotności względnej powietrza około 25 minut. Wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają czas przydatności do użycia po wymieszaniu.

### Wskazówki dotyczące obróbki

#### Metoda nanoszenia

W zależności od rodzaju zastosowania rozprowadzać za pomocą rakli gumowej, wałka do epoksydów lub pacy stalowej.

#### Czasy przerw technologicznych

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny dla temp. 20 °C wynosić co najmniej 12 godzin a maksymalnie 2 dni. W przypadku przerw dłuższych niż 48 godzin powierzchnię wykonaną w ostatnim etapie należy obsypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo. Podane przedziały czasowe ulegają w podwyższonych temperaturach skróceniu a w niższych wydłużają się.

#### Temperatury stosowania

Temperatury materiału, otaczającego powietrza i podłoża: minimalnie 8 °C, a maksymalnie 30 °C. Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80 %. Temperatura podłoża musi być o co naj-

mniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

### Schnięcie

W temp. + 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza 60%: można chodzić po 1 dniu, mechanicznie obciążać po 3 dniach, powłoka jest całkowicie stwardniała po 7 dniach. W niższych temperaturach czasy te odpowiednio się wydłużają.

Podczas procesu twardnienia (około 24 godziny w temp. 20 °C) nakładany materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić zakłócenia powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

### Przykłady zastosowań

#### Impregnacja/środek wzmacniający podłoże:

Czystą żywicę rozcieńcza się dodając 20% Remmers Verdünnung V 101 i nakłada na podłoże do uzyskania stanu nasycenia, rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi, np. rakli gumowej i następnie wwałkowuje w podłoże za pomocą wałka do epoksydów. Zużycie: około 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej w zależności od rodzaju zastosowania i podłoża.

#### Warstwa gruntująca:

Czystą żywicę nakłada się na podłoże do wysycenia. Następnie rozprowadza za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. rakli gumowej w taki sposób, aby całkowicie wypełnić pory podłoża. Następnie wciera się masę w podłoże za pomocą wałka do epoksydów. Zużycie: około 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej w zależności od rodzaju zastosowania i podłoża.

#### Warstwa wyrównująca / szpachlówka drapana

Materiał wypełniony w proporcji wagowej 1:1 nakłada się na zagruntowane podłoże i rozprowadza za pomocą pacy stalowej gładkiej lub szpachli do gruntowania i w razie potrzeby wałkuje wałkiem kolczastym. Zużycie na mm grubości warstwy: około 0,85 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej i 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers SelectMix 05.

#### Powłoka samorozlewna/warstwa zasypywana:

Materiał wypełniony w proporcji 1:1,5 części wagowych nakłada się na zagruntowane podłoże i rozprowadza za pomocą pacy ząbkowanej lub ząbkowanej rakli gumowej i wałkuje wałkiem kolczastym. Zużycie na mm grubości warstwy: ok. 0,7 żywicy epoksydowej i 1,05 kg/m<sup>2</sup> Remmers SelectMix SBL.

#### Jastrych epoksydowy szczelny wobec płynów:

Materiał wypełniony w proporcji wagowej 1:5 rozprowadza się za pomocą pacy stalowej i wygładza. Zużycie na mm grubości warstwy: ok. 0,3 żywicy epoksydowej i 1,5 kg/m<sup>2</sup> Remmers SelectMix 25.

#### Jastrych epoksydowy o otwartych porach:

Materiał wypełniony w proporcji wagowej 1:10 rozprowadza się za pomocą pacy stalowej i wygładza. Zużycie na mm grubości warstwy: ok. 0,2 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej i 2,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers SelectMix 25.

### Narzędzia, czyszczenie

Paca stalowa gładka, paca ząbkowana, gumowa rakla ząbkowana, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszadło lub mieszarka przeciwbieżna. Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia należy czyścić na świeżo rozpuszczalnikiem Verdünnung V 101.

### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione badania wykonano w warunkach laboratoryjnych.

Przy stosowaniu na placu budowy można uzyskać wartości różniące się od podanych w instrukcji technicznej. Mogą również wystąpić inne stopnie wypełnienia i zużycia.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, po których poruszają się pojazdy z kołami metalowymi lub poliamidowymi!

Z uwagi na różną chłonność podłoży mineralnych na zaimpregnowanej powierzchni mogą tworzyć się jaśniejsze i ciemniejsze plamy.

Pod wpływem promieniowania UV i czynników atmosferycznych żywic epoksydowe generalnie mogą zmieniać kolor.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w aktualnych informacjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania.

#### Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie

##### Rodzaj opakowania:

Pojemniki blaszane 1 kg, 2,5 kg, 10 kg i 25 kg

##### Zużycie:

W zależności od sposobu stosowania między 0,2 a 0,85 kg/m<sup>2</sup>.

##### Składowanie:

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, nie wymieszane, przechowywane w miejscu chłodnym ale chronionym przed mrozem co najmniej 9 miesięcy.

#### Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

##### Kod GIS: RE 01

##### Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Grupa (LB): j  
Stopień 2 (2010): maks. 500 g/l  
Stopień 1 (2007): maks. 550 g/l

Ten produkt zawiera < 500 g/l

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

1160 IT 12.06

