

Instrukcja Techniczna  
Numer artykułu 1426, 1428, 1429

## Epoxy WHG- Beschichtung N

Odporna chemicznie powłoka grubowarstwowa  
w systemach WHG (AbZ 59.12-302 DIBt.)

### Obszary stosowania

Jako mostkująca rysy, odporna chemicznie warstwa nawierzchniowa w systemach Rofaplast WHG N, przeznaczonym do zbiorników wychwytyjących i powierzchni betonowych w instalacjach przeznaczonych do składowania, napełniania i przelewania płynów niebezpiecznych dla wody, zgodnie z ogólnym dopuszczeniem budowlanym nr 59.12-302/303.

### Właściwości produktu

System powłokowy wykazuje następujące cechy na podłożach z betonu/żelbetu:

- mostkuje rysy > 0,2 mm
- jest szczelny wobec cieczy
- ma wysoką odporność chemiczną
- jest odporny na starzenie i czynniki atmosferyczne
- można po nim chodzić względnie jeździć
- spełnia wymagania klasy pożarowej B2.

### Podłoże

Podłoże (beton/żelbet) musi spełniać wymagania stawiane w ogólnym dopuszczeniu budowlanym nr Z 59.12-302/303, między innymi dotyczące ograniczonej rozwartości rys < 0,2 mm.

### Dane techniczne produktu

	Składnik A	Składnik B	Mieszanka
Gęstość (20 °C):	1,60 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (23 °C):	7200 mPas	500 mPas	2500 mPas

### Sposób stosowania

Komponenty dostarczane są w odpowiednio dobranych proporcjach. Utwardzacz (składnik B) należy w całości dodać do żywicy. (składnik A). Następnie masę należy wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (300 – 400 obr./min.). Należy przestrzegać minimalnego czasu mieszania wynoszącego 2 minuty. Tworzenie smug świadczy o niewystarczającym wymieszaniu.

Słabiej wymieszany materiał osiadający na brzegu i dnie pojemnika należy zeszkrobać i wprowadzić do mieszanki. Następnie mieszankę tę należy przelać do oddzielnego pojemnika i ponownie wymieszać. Po tych czynnościach mieszanka jest gotowa do użycia. W przypadku mieszania większych ilości należy zastosować odpowiednio mieszarki, np. mieszarkę przeciwbieżną Beba / Collomix itp. Na gładką powierzchnię, zagruntowaną środkiem Epoxy GL 100 należy najwcześniej po 16 a najpóźniej po 24 godzinach nakładać Epoxy WHG Beschichtung N za pomocą pacy stalowej gładkiej lub ząbkowanej. Po odczekaniu ok. 15 minut powłokę należy obowiązkowo

wo przewałkować wałkiem kolczastym.

Wskazówka: na płaszczyznach pionowych należy nakładać powłokę z dodatkiem około 2% wag. WHG TX.

### Składniki systemu

#### Rofaplast WHG, system N (nieprzewodzący)

Epoxy GL 100  
Epoxy WHG-Beschichtung

### Kolory

Zielony rezeda: nr art. 1426  
Krzemowoszary: nr art. 1428  
kolory specjalne: nr art. 1429

### Proporcje mieszania

100 : 20 części wagowych

### Wskazówki dotyczące stosowania

Podczas pracy należy pamiętać o odpowiednim wyposażeniu ochronnym (patrz także indywidualne środki ochrony).

### Czas schnięcia

W temp. 20°C i przy 60% wilgotności względnej powietrza: można chodzić po 16 godzinach, mechanicznie obciążać po 3 dniach. Po-

włoka jest całkowicie stwardniała po 7 dniach. W niskich temperaturach czasy te odpowiednio się wydłużają.

Temperatura otaczającego powietrza i podłoża nie mogą spaść poniżej 10 °C lub wzrosnąć powyżej 30°C. Twardnienie przebiega szybciej w wyższych temperaturach, a w niższych ulega spowolnieniu.

Kondensacja pary wodnej na powierzchniach przeznaczonych do nakładania powłoki, występująca w razie przekroczenia punktu rosy, istotnie zmniejsza przyczepność.

Temperatura pokrywanego podłoża musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy (w celu określenia temperatury punktu rosy mierzy się wilgotność względną powietrza i jego temperaturę, na przykład za pomocą termohigrometru i oznacza w oparciu o tabelę punktu rosy). W razie niekorzystnych warunków temperaturowych należy zastosować nagrzewnicę lub osuszacz powietrza.

### Wskazówki

Wszystkie podane wartości i wielkości zużycia ustalone zostały w warunkach laboratoryjnych (20°C) dla koloru standardowego.

Podczas stosowania na placu budowy mogą wystąpić niewielkie odchylenia tych wartości.

Z doświadczenia wiadomo, że kolory słabo kryjące, jak na przykład żółty, czerwony lub pomarańczowy, dają efekt laserunkowy.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Powłoka nie jest odporna na obciążenia pochodzące z metalowych lub poliamidowych kół pojazdów!

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i czynników atmosferycznych generalnie nie są całkowicie stabilne kolorystycznie.

Przy ponownym zamawianiu specjalnych odcieni lub dostarczaniu wielu partii materiału wyprodukowanego według specjalnych życzeń klienta na ten sam obiekt prosimy zawsze podawać numer zamówienia lub numer partii odnoszące się do pierwszego zamówienia. Bez tych danych nie można zagwarantować, że odcień z ponownej dostawy będzie taki sam jak odcień z pierwszej dostawy. Poprawki powierzchni i połączenia z powierzchniami wcześniej wykonywanymi wiążą się z powstaniem widocznego przejścia w wyglądzie i fakturze.

Dalsze wskazówki na temat sposobu stosowania i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w zaleceniach firmy Remmers dotyczących systemów powłokowych.

### Narzędzia, czyszczenie

Paca stalowa gładka, wałek kolczasty, mieszarka przeciwbieżna. Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia czyścić na świeżo rozcieńczalnikiem Verdünnung V 101.

### Indywidualne środki ochrony

Odpowiednie rękawice nitrylowe, okulary ochronne, osłona przed rozpryskami. Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w naszej ofercie narzędziowej.

### Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie

#### Rodzaj opakowania:

Pojemniki z blachy. Zaw. 2,5, 10 i 25 kg

**Zużycie:**  
1,5 kg/m<sup>2</sup>

#### Składowanie:

W zamkniętych oryginalnych opa-

kowaniach, w stanie nie wymieszanym i zabezpieczone przed mrozem można przechowywać 9 miesięcy.

### Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

#### Kod GIS: 01

#### Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Grupa (LB): j

Stopień 2 (2010): maks. 500 g/l

Stopień 1 (2007): maks. 550 g/l

Ten produkt zawiera: < 500 g/l



	
<b>Remmers Baustofftechnik Bernhard Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Epoxy WHG Beschichtung N</b>	
Jastrych z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)	
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD <sup>1)</sup>
Odporność na ścieranie	NPD
Przyczepność	NPD
Odporność na uderzenia	NPD
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Opór cieplny	NPD
Odporność chemiczna	patrz świadectwo

1) NPD: Właściwości nie określono

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

1428, 1429 IT 01.11

