

Instrukcja Techniczna  
Numer artykułu 6960-6962

## Epoxy PH Color

Pigmentowana powłoka na bazie żywicy epoksydowej o szerokim zakresie stosowania

### Obszary stosowania

Stosowana min. jako wypełniacz, wylewana powłoka odporna na średnie i wysokie obciążenia w przemyśle i rzemiośle.

#### Przykłady zastosowań:

- Powierzchnie produkcyjne
- Posadzki magazynowe
- Warsztaty
- Hale produkcyjne

### Dane techniczne produktu

	składnik A	składnik B	mieszanka
Gęstość:	1,7 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25°C):	4500 mPas	100 mPas	1100 mPas
Odporność na ścieranie:	0,07 g (badanie urządzeniem Tabera CS 17/1000 obr./1000g)		
Twardość wg Shore'a D:	60 (po 24 godzinach 20°C)		

### Właściwości produktu

Pigmentowana, odporna na obciążenia mechaniczne, dwuskładnikowa powłoka na bazie żywicy epoksydowej:

- można ją obrabiać w pozycji stojącej,
- jest odporna na ścieranie,
- odporna mechanicznie,
- odporna chemicznie,

### Kolory

Krzemowoszary	nr art. 6961
Srebrnoszary	nr art. 6962
Kolory specjalne	nr art. 6960

### Podłoże

Podłoże, którym z reguły jest jastrych przemysłowy, musi być nośne, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio co najmniej 1,5 N/mm<sup>2</sup> a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.

Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

- Beton maks. 4 % wag.
- Jastrych cementowy maks. 4 % wag.

W jastrychach anhydrytowych i magnezytowych należy absolutnie wykluczyć przenikanie wilgoci z elementów budowli lub gruntu. Podłoże należy przygotować za pomocą odpowiednich metod, np.

metodą śrutowania lub ścierania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić i wyrównać do poziomu powierzchni zaprawami systemu Remmers PCC lub zaprawami epoksydowymi Remmers.

### Przygotowanie preparatu

Do żywicy (składnik A) dodać w całości utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać, przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

W systemach wypełnianych, do mieszanki żywicy epoksydowych podczas powolnego mieszania dodawana jest odpowiednia dla danego zastosowania ilość wypełniacza.

Gotową mieszkankę, zaraz po jej przygotowaniu nakłada się na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

### Proporcje mieszania

82 : 18 części wagowych

### Czas przydatności do użycia

W temp. 20 °C i przy 60 % wilgotności względnej powietrza około 25 minut. Wyższe temperatury skracają, niższe - wydłużają czas przydatności do użycia po wymieszaniu.

### Wskazówki dotyczące stosowania

Temperatury materiału, otaczającego powietrza i podłoża: minimalnie 8 °C, maksymalnie 30 °C. Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80 %. Temperatura podłoża musi być wyższa o co najmniej 3 °C od temperatury punktu rosy.

### Czas schnięcia

W temperaturze 20 °C można lekko obciążać (chodzić) po ok. 24 godzinach, w temperaturze 8°C po około 2 dniach. Pełną odporność mechaniczną i chemiczną powłoka osiąga w temperaturze 20°C po 7 dniach. Niższe temperatury wydłużają czas schnięcia.

### Propozycje zastosowań:

#### Powłoka:

Gotowa do stosowania mieszanka może być nakładana na stojąco, na zagruntowanym, wyrównanym podłożu, za pomocą ząbkowanej rakli gumowej. Bezpośrednio po tym jeszcze świeżą warstwę obrabia się za pomocą odpowiednich narzędzi w układzie na krzyż. W przypadku zastosowania w charakterze warstwy zasypywanej należy ją równomiernie obsypać w stanie świeżym, aż do uzyskania pełnego nasycenia. Zużycie: ok. 1,5 kg/m<sup>2</sup> na mm, min. 0,80 kg/m<sup>2</sup>.

#### Powłoka wylewana:

Wypełnioną w proporcji 1:1 wg części wagowych, gotową do stosowania mieszkankę rozprowadza się za pomocą pacy stalowej lub gumowej rakli ząbkowanej, a następnie odpowietrza za pomocą wałka kolczastego. Zużycie: co najmniej 1,5 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej i proporcjonalnie Remmers Quarz 01/03.

#### Warstwa podkładowa powłok obsypywanych:

Gotową do zastosowania mieszkankę można aplikować na stojąco za pomocą ząbkowanej rakli gumowej na zagruntowanej, wyrównanej powierzchni. Bezpośrednio potem świeżą warstwę poddaje się obróbce wykonując wielokrotne ruchy na krzyż. W stanie świeżym warstwę obsypuje się równomiernie, do uzyskania stanu wysycenia.

Zużycie w zależności od wielkości ziarna: co najmniej 0,80 kg/m<sup>2</sup>.

#### Zamknięcie warstw obsypywanych:

Po usunięciu nadmiaru materiału użytego do obsypania, na stwardniałej warstwie obsypywanej, rozprowadza się Epoxy PH Color za pomocą rakli gumowej i wyrównuje za pomocą wałka do epoksydów. Zużycie w zależności od wielkości ziarna: co najmniej 0,60 kg/m<sup>2</sup>.

#### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na

standardowych odcieniach. Przy stosowaniu na placu budowy można uzyskać wartości nieznacznie różniące się od podanych w instrukcji technicznej.

Z doświadczenia wiadomo, że kolory słabo kryjące, jak np. żółty, czerwony lub pomarańczowy, dają efekt laserunkowy.

W pojedynczych przypadkach można poprawić siłę krycia warstwy zamykającej poprzez dodanie do 2% Remmers Add TX. Ponadto podłoże należy pokryć odpowiednimi warstwami gruntującymi, na przykład w kolorze jasnoszarym.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Należy to uwzględnić z punktu widzenia wymaganego czasu użytkowania.

Z przyczyn technicznych pomiędzy poszczególnymi partiami produktu mogą wystąpić nieznaczne różnice koloru. Na powierzchniach połączonych ze sobą można stosować wyłącznie materiały pochodzące z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze).

Pod wpływem promieniowania UV i czynników atmosferycznych żywice epoksydowe generalnie mogą zmieniać kolor. Stabilność kolorystyczną można poprawić poprzez zastosowanie zamknięcia poliuretanowego, absorbującego promieniowanie UV.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w aktualnych informacjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania.

### Narzędzia, czyszczenie

Paca stalowa, gumowa rakla ząbkowana, wałek do epoksydów, mieszarka. Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia należy czyścić na świeżo rozpuszczalnikiem V 101.

**Rodzaj opakowania, zużycie, składowanie****Rodzaj opakowania:**

Pojemniki blaszane 1 kg, 10 kg i 25 kg

**Zużycie:**

W zależności od sposobu stosowania co najmniej 0,60 do 1,50 kg/m<sup>2</sup> żywicy epoksydowej Epoxy PH Color.

**Składowanie:**

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, nie zmieszane i nie narażone na działanie mrozu - co najmniej 9 miesięcy.

**Bezpieczeństwo, ochrona środowiska, usuwanie**

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, podczas składowania i stosowania oraz usuwania i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej karcie charakterystyki.

**Kod GIS: 01****Chem VOC Farb V (2004/42/EG):**

Grupa (LB): j  
Stopień 2 (2010): maks. 500 g/l  
Stopień 1 (2007): maks. 550 g/l  
Ten produkt zawiera < 500 g/l

	
<b>Remmers Baustofftechnik Bernhard Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Epoxy PH Color</b>	
Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)	
Reakcja na ogień	B <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD <sup>2)</sup>
Odporność na ścieranie	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Przyczepność	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia	≥ IR 4
Izolacyjność akustyczna	NPD <sup>2)</sup>
Dźwiękochłonność	NPD <sup>2)</sup>
Opór cieplny	NPD <sup>2)</sup>
Odporność chemiczna	NPD <sup>2)</sup>

1) Oznaczane w oparciu o metodę BCA na gładkich powierzchniach

2) NPD: Właściwości nie określono

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

6960-62 IT 11.07

