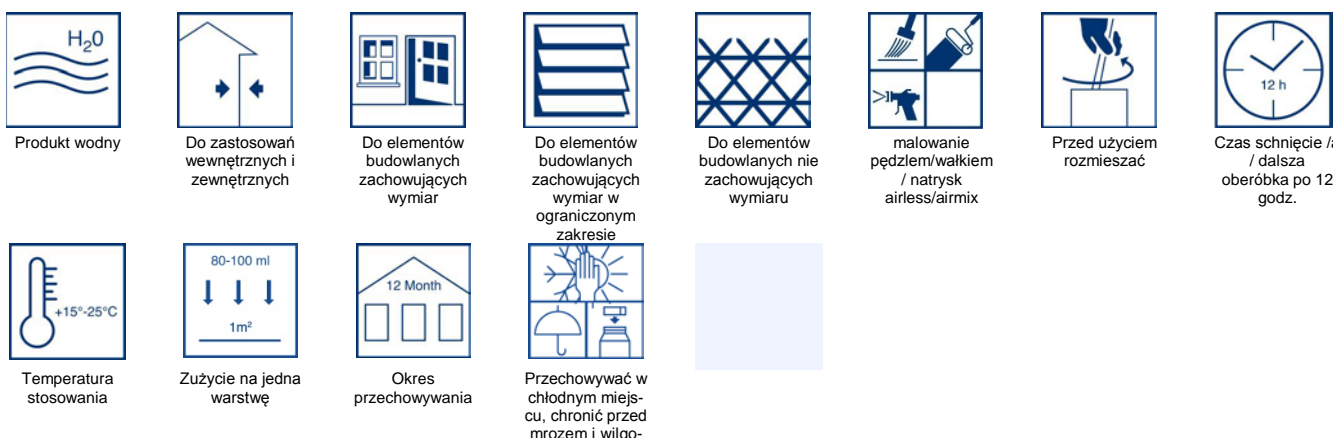




## Instrukcja Techniczna Numer artykułu 5420

# Allgrund

Nadająca przyczepność powłoka gruntująca do metalu, twardego PCV i drewna, zabezpieczająca przed korozją oraz izolująca garbniki zawarte w drewnie.



### Obszary stosowania

Do nadającego przyczepność gruntowania na kłopotliwych podłożach jak stal, stal ocynkowana, czyste aluminium miedź, mosiądz, drewno, stare powłoki malarskie, twarde PCV i wiele innych krytycznych podłoży.

### Właściwości produktu

Jednoskładnikowa powłoka gruntująca na bazie akryli, wodorocieńczalna, z zawartością pigmentów powstrzymujących korozję, przeznaczona do gruntowania nadającego przyczepność. Dobrze izoluje garbniki zawarte w drewnie, także na krytycznych gatunkach drewna. Można ją pokrywać wieloma różnymi materiałami. Szybkoschnąca, o nikłym zapachu, nie zawiera ołowiu i chromianów. Dodatek aktywnych pigmentów nadaje jej

### Dane techniczne produktu

Gęstość:	1,37 g/cm <sup>3</sup> w temp. +20°C
Lepkość:	tiksotropowa, ok. 500-800 mPa · s w temp. 20°C
Zawartość fazy stałej:	ok. 55% wag.
Rodzaj opakowania:	pojemniki blaszane 0,375 l, 0,75 l, 2,5 l, 10 l
Kolory:	nr art. 5420 białe nr art. 5421 szary nr art. 5422 czerwono-brązowy

doskonale właściwości antykorozyjne.

### Sposób stosowania

Malowanie pędzlem lub walkiem, natrysk.

Nadającymi się podłożami są na przykład: drewno, materiały drewnopochodne, stal, cynk, stal ocynkowana, czyste aluminium, miedź, mosiądz i nośne stare powłoki. Produktu nie należy stosować na eloksalowanym aluminium i świeżo ocynkowanej stali.

Wilgotność drewna może wynosić maksymalnie 15% dla gatunków iglastych i 12% dla liściastych.

Podłoże musi być czyste, odpyłone, wolne wosków, sadzy i od tłuszczu oczyszczone z korozji i starych powłok malarskich, które utraciły nośność, jak również substancji antyadhezyjnych. Staranne przygotowanie podłoża ma decydujące znaczenie dla niebudzącej zastrzeżeń przyczepności powłok.

### Przygotowanie podłoża

drewniane elementy budowlane:

Powierzchnię drewna oszlifować zgodnie z kierunkiem przebiegu włókien, starannie oczyścić, a wypływające składniki, jak n. żywice i nacieki z żywicy usunąć. Ostre krawędzie zaokrąglić. Podatne na ataki grzybów gatunki drewna stosowane na zewnątrz należy zabezpieczyć środkiem ochrony drewna, jak np. Holzschutz Grund\*.

*\*Środki biobójcze należy stosować z zachowaniem daleko posuniętej ostrożności. Przed użyciem zawsze czytać etykietę i informacje o produkcji*

### Żelazo, stal:

Starannie usunąć rdzę. Usunąć zgorzelinę i naskórek walcowniczy. (odrdzewianie ręczne, stopień czystości ST 3). Najlepsze rezultaty uzyskuje się poprzez czyszczenie strumieniem ścierniwa: stopień czystości SA 2,5 (DIN EN ISO 12944-4). W przypadku podwyższonych wymagań w odniesieniu do ochrony antykorozyjnej niezbędne jest dwukrotne nałożenie podkładu. Aidol-Allgrund nie może być nakładany na powierzchnie zawilgocone np. w wyniku deszczu, mgły lub zjawiska kondensacji).

### Cynk, stal ocynkowana:

Oczyścić rozcieńczalnikiem Verdünnung V 101 lub V890, lub zastosować mycie środkiem powierzchniowo czynnym zawierającym amoniak, z zastosowaniem padu szlifierskiego.

### Czyste aluminium:

Oczyścić rozcieńczalnikiem Verdünnung V 101 lub V890 lub środkiem czyszczącym zawierającym kwas fosforowy. Przestrzegać

instrukcji BFS nr 6.

### Tworzywa sztuczne:

Twarde PCV, PUR, poliester, akryl, i powłoki z melaminy, (re-resopal'u) oczyścić za pomocą środka PVC-Reiniger i tkaniny polskiej.

### Aplikacja z użyciem pistoletu kubelkowego:

dysza: 1,6mm,  
ciśnienie: 2,5-2,8 bar.  
Aplikacja metodą airless  
dysza: 0,28mm,  
ciśnienie: 80-100 bar

Po schnięciu w ciągu 12 godz. (20°C) można nałożyć podkład z lakierów wodnych lub rozpuszczalnikowych (np Buntlack, Venti-Decklack, Induline DW-601, Deckfarbe, Rofalin Acryl, PUR CL-240/30, Aqua CL-440/30, itp) .

Temperatura stosowania powinna wynosić od 15 do 25°C. Należy zachować czasy pomiędzy etapami prac. Nie stosować w temperaturze poniżej 10°C. Z uwagi na specjalną formułę Allgrund nie może być mieszany z innymi produktami.

### Narzędzia, czyszczenie

Pistolet pneumatyczny wzgl. urządzenia typu airless, pędzel, wałek  
Narzędzia natychmiast po użyciu wyczyścić wodą albo środkiem Reiniger für Hydro-Lacke.

### Zużycie, ilość nanoszonego materiału

80-100ml/m<sup>2</sup> na jedną warstwę.

### Schnięcie

ok. 12 godzin.

Wartości sprawdzone praktycznie dla temperatury +20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Aby przyspieszyć proces schnięcia w komorze suszarniczej powłokę

można ogrzać do 60°C.

Niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza wydłużają schnięcie.

### Rozcieńczanie

W razie potrzeby dodać do 5% wody.

### Składowanie

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach w miejscu suchym i zabezpieczonym przed mrozem można przechowywać do 1 roku.

### Skład wg. VdRL 01 (2013)

Grupa produktów.  
Powłoka gruntująca.

Skład: dyspersja poliakrylowa, dwutlenek tytanu, tlenki żelaza, talk, uwodnione krzemiany, woda, glikole, dodatki, metyloizotiazolon (MIT).

### Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)

Granica wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/d): 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera maksymalnie 129 g/l VOC.

### Kod produktu

M-GP01

### Usuwanie

Większe resztki produktu usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami, w oryginalnym opakowaniu. Całkowicie opróżnione opakowania oddać do recyklingu. Nie wolno usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji

Powyższe wskazówki zostały zestawione w naszym dziale produkcji według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Ponieważ rodzaje zastosowań i sposób użycia są poza naszą kontrolą, z treści tej instrukcji nie wynika żadna odpowiedzialność producenta.

Wskazówki wykraczające poza zawartość tej instrukcji lub wskazówki różniące się od treści instrukcji wymagają pisemnego potwierdzenia przez zakład macierzysty. W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej poprzednie tracą swoją ważność.